

1. Краткие инструкции при монтаже

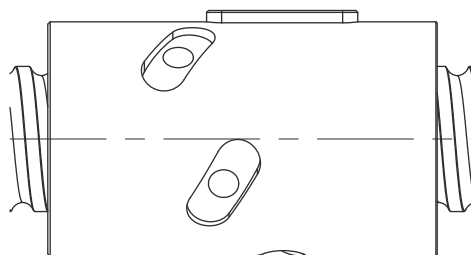
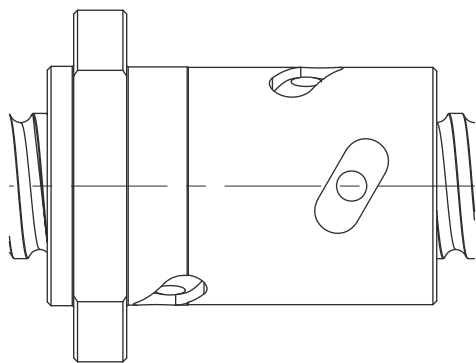
Для гарантии полноценного функционирования шариковинтовой передачи, при монтаже необходимо обращать внимание на позиционирование винта относительно гайки и позиционирование винта в подшипниковых опорах. Отклонение от параллельности осей винта и гайки не должно превышать 0,02 мм.

2. Температурный диапазон эксплуатации

Шариковинтовые передачи НПП “Сервомеханизмы” стандартно могут эксплуатироваться при температурах -20...+110° С. При использовании специальных материалов данный диапазон можно расширить до 500°С. В любом случае, когда применение шариковинтовой передачи требует иного диапазона эксплуатации, просим обратиться в технический отдел НПП “Сервомеханизмы” для консультации.

3. Конструкция гаек

Ниже представлены конструкции гаек, запущенных в производство на данный момент

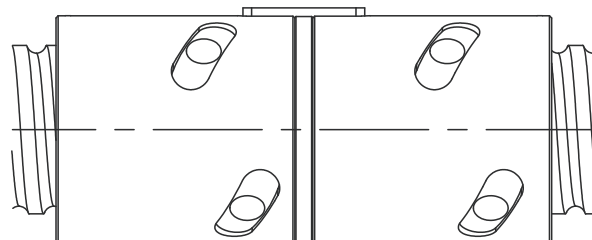
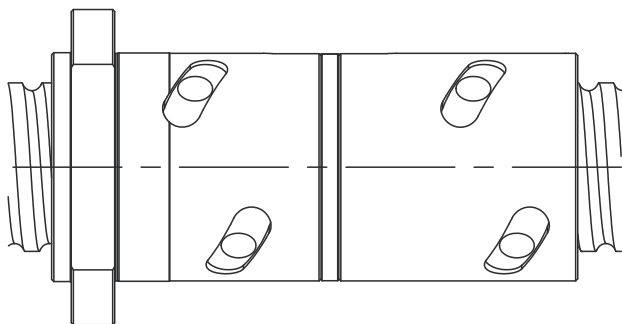


ШФГ - фланцевая гайка с или без люфта

ШЦГ - цилиндрическая гайка с или без люфта

ШФГП - фланцевая гайка с преднатягом, полученным смещением

ШЦГП - цилиндрическая гайка с преднатягом полученным смещением



ДФГ - двойная фланцевая гайка

ДЦГ - двойная цилиндрическая гайка

Ф.И.О., должность: _____

Название предприятия: _____

Адрес: _____

Телефон: _____

Факс: _____

E-mail: _____

Дата: _____

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Характер применения	транспортное	позиционное
Динамическая нагрузка	Скорость вращения	Время работы (загруженность рабочего цикла)
Максимальная	Н _____ об./мин.	_____ %
Номинальная	Н _____ об./мин.	_____ %
Минимальная	Н _____ об./мин.	_____ %

_____ 100 % ПОЛНЫЙ

Статическая нагрузка _____ Н

Радиальная нагрузка _____ Н

Направление нагрузки Односторонняя В двух направлениях

Вибрации/удары Легкие Средние Сильные

Что вращается Винт Гайка

Монтажное положение Горизонтальное Вертикальное Под углом _____ °

Детали Напряженная ось Сбалансированная ось

Крепления концов винта Опорный - опорный Опорный - заделка

Заделка - заделка Опорный - свободный

Температура эксплуатации _____ °С

Смазка: жидкая

консистентная Другая _____

Окружающая среда: _____

(опишите)

_____ чистая

_____ нормальная

_____ загрязненная

_____ необходима специфическая защита

_____ необходимо специфическое покрытие:

_____ необходимы специфические материалы: _____

Предполагаемый срок службы _____ в часах, согласно указанного выше цикла

_____ оборотах

_____ метрах пройденного гайкой пути под указанной нагрузкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Номинальный диаметр	мм	Шаг	мм
	Тип резьбы		левая	правая
ВИНТ		длина резьбы	мм	(общая) мм
	Класс точности		по ISO3408	другой (указать)
			выше	(указать)
ГАЙКА	Форма		фланцевая	цилиндрическая
	Тип		отдельная	с люфтом
				с натягом
				Предварительный натяг Н
				Предварительный момент Н*м
			Двойная	Предварительный натяг Н
				Предварительный момент Н*м
	Конструкция гайки		по DIN 69051	
			собственная конструкция	
			НПП "Сервомеханизмы"	
		Динамическая нагрузка, C_a :	Н	Статическая нагрузка, C_{0a} :
				Н
		Осевая жесткость:		Н/мкм

ЗАПРОС ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Цель	новый проект	повторная поставка	поставка запчастей
Наличие чертежей	нет	да	(№: _____)
Массовое производство	ежемесячное количество: _____		
	годовое количество: _____		
	разовая поставка: _____		
Требуемый срок поставки	_____ дней		

ДРУГАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ, СОПУТСТВУЮЩАЯ ДАННОМУ ЗАПРОСУ

Наличие чертежей	(укажите количество: _____) предпочтительно получить по e-mail
Схема монтажа	(укажите количество: _____) предпочтительно получить по e-mail
Другая документация	_____

КОДИРОВКА ШАРКОВИНТОВОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРИ ЗАКАЗЕ

BS - 40 - 10 - 1П - 800 - 1 100 - G5 - P - 2EM - ШВГ - D - 5

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР

ШАГ

КОЛИЧЕСТВО КОНТУРОВ, ВИД

П - правая

Л - левая

ДЛИНА РЕЗЬБЫ

ОБЩАЯ ДЛИНА

СТЕПЕНЬ ТОЧНОСТИ

СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВИНТОВ

К - винт изготовленный накаткой

Р - винт изготовленные резанием с последующей шлифовкой

ТРЕБОВАНИЯ К ОБРАБОТКЕ КОНЦОВ ВИНТА

1EM - один конец винта обработан

2EM - два конца винта обработаны

ЕНМ - два конца винта не обработаны

КОНСТРУКЦИЯ ГАЙКИ

ШФГ - фланцевая гайка с или без люфта

ШЦГ - цилиндрическая гайка с или без люфта

ДШЦГ - двойная цилиндрическая гайка

ШГП - фланцевая гайка с преднатягом, полученным смещением

ШЦГП - цилиндрическая гайка с преднатягом, полученным смещением

ДФГ - двойная фланцевая гайка

СТАНДАРТ ГАЙКИ

С - гайка по чертежам клиента

D - по DIN 69051

S - гайка конструкции НПП "Сервомеханизмы"

№ ЧЕРТЕЖА, СХЕМА ЗАКРЕПЛЕНИЯ